

PRESS RELEASE

PER LA PUBBLICAZIONE IMMEDIATA:

Plastic & Rubber Unit contact:

Nicola Balducci
Frigel GmbH General Manager
n.balducci@frigel.com

Marketing contact:

Simone Serni
Marketing Manager
s.serni@frigel.com

Frigel presenta le ultime novità nella termoregolazione degli stampi e nel raffreddamento adiabatico a FAKUMA 2024 (Hall A5-5123)

SCANDICCI (FI) ITALIA – 4 settembre 2024

Frigel Group parteciperà a Fakuma 2024, la fiera internazionale per la lavorazione delle materie plastiche, a Friedrichshafen (Germania) dal 15 al 19 ottobre, presentando le ultime soluzioni di raffreddamento di processo, progettate appositamente per i settori della plastica: automotive, imballaggio, medicale, stampaggio tecnico. Frigel è un fornitore globale di soluzioni per applicazioni di raffreddamento e termoregolazione, con più di 10.000 clienti in tutto il mondo. La nostra innovazione e competenza offrono sistemi unici, progettati per soddisfare le esigenze specifiche di ogni processo industriale.

Le nostre soluzioni innovative sono focalizzate su:

- **Massimizzare la produttività** attraverso tecnologie di raffreddamento degli stampi altamente innovative
- **Ridurre i costi operativi complessivi**, grazie a significativi risparmi energetici e idrici
- **Ottenere i più alti standard di sostenibilità**, con l'impatto ambientale più basso nel mercato.

Venite a trovarci, i nostri ingegneri vi mostreranno le migliori soluzioni per il vostro preciso processo industriale. Qui sotto, le nostre importanti innovazioni:

- **Nuova Serie Turbogel B4**: una nuova generazione di unità di termoregolazione degli stampi, specificamente progettata per ridurre i tempi di ciclo per qualsiasi applicazione di stampaggio a iniezione, raggiungendo fino al 40% di aumento della produttività.
- **Nuova Serie Microgel™ RSY**: Unità di termoregolazione degli stampi, l'unica con tecnologia Variotherm brevettata SYNCRO, che offre un aumento della produttività di parti tecniche di alta qualità senza precedenti, fino al 60%.
- **Ecodry Adiabatic Cooler 4DK**: sistemi di raffreddamento adiabatico a circuito chiuso, centralizzati, progettati per sostituire la vecchia tecnologia delle torri di raffreddamento.
- **Sistema di controllo 3PR 4.0**: controllo completo in tempo reale dell'intero sistema di raffreddamento (parametri, funzioni, allarmi, ecc.).
- **Serie Thermogel TDK**: termoregolatori ad acqua pressurizzata ad alta precisione a zona singola.
- **Un'ampia gamma di Microgel RSM/RSD**: design meccanico ottimizzato, affidabilità aumentata e una vasta gamma di opzioni. Pompe potenti e controllo preciso della temperatura fino a 90°C garantiscono alte prestazioni a lungo termine e miglioramento della qualità del prodotto con tempi di raffreddamento del ciclo minimi.



NUOVA SERIE TURBOGEL B4 – Il “Profit Booster TCU” unico

Frigel lancia per la prima volta nella storia del mercato una nuova generazione di unità di controllo della temperatura degli stampi, specificamente progettata per la riduzione del tempo ciclo di raffreddamento. I vantaggi per il cliente sono facilmente comprensibili: aumento della produttività e della redditività di una singola cella di produzione, investimento con un ROI medio-basso, tempo di recupero di poche settimane. Le prestazioni della nuova Serie B4 sono senza precedenti. Garantiscono una significativa riduzione del tempo ciclo aumentando l'efficienza del trasferimento di calore tra il flusso d'acqua ricircolante e le cavità dello stampo, riducendo drasticamente i tempi di raffreddamento dei cicli effettivi, rispetto alle TCU tradizionali.

Questa gamma di unità è disponibile in diverse versioni che coprono la maggior parte delle applicazioni:

Turbogel “S” – per STAMPAGGIO A INIEZIONE

Questa nuova generazione di unità di controllo della temperatura offre a tutti gli stampatori uno strumento unico per migliorare notevolmente la produttività e ottimizzare il loro processo mantenendo alta la qualità delle parti stampate. Come sostituzione immediata delle TCU standard comunemente usate nell'industria, **queste nuove unità hanno dimostrato un aumento della produttività di almeno il 20% nella maggior parte degli stampi esistenti e fino al 40% in alcuni casi.** Sono disponibili in configurazioni a zona singola (B4SM) e a doppia zona (B4SD). Ogni unità include una pompa booster ad alte prestazioni per zona, valvola di raffreddamento modulante attuata e riscaldatore da 6 a 24 kW per zona.

Turbogel “P” – per IMBALLAGGIO

La Serie P è stata progettata appositamente per il raffreddamento ad alte prestazioni degli stampi in applicazioni a bassa temperatura, coprendo la vasta gamma di stampaggio di imballaggi, tappi, contenitori a parete sottile, stampaggio a soffiaggio e applicazioni di estrusione.

Sostituendo il raffreddamento diretto dai refrigeratori centrali, **queste unità riducono il tempo di ciclo di raffreddamento dei processi che funzionano con acqua refrigerata aumentando notevolmente l'efficienza del trasferimento di calore dello stampo, ottenendo un aumento della produttività tra il 10 e il 20%.** La Serie P è disponibile in configurazioni a zona singola e a doppia zona, includendo una pompa booster ad alte prestazioni per zona (con o senza inverter), valvole di raffreddamento modulanti attuate e capacità di raffreddamento in grado di servire i più alti volumi di produzione.



NUOVO MICROGEL™ SYNCRO RSY – Un cambiamento di paradigma per lo stampaggio tecnico di alta gamma.

“Risultati garantiti semplicemente sincronizzati”

Frigel presenta al mercato globale la Serie MICROGEL SYNCRO RSY, l'unità di controllo della temperatura degli stampi più innovativa, con a bordo la tecnologia *Variotherm* brevettata SYNCRO, un refrigeratore ad acqua integrato e pompe booster a doppia zona.

La nuova unità a bordo macchina, rivoluziona il metodo di termoregolazione per lo stampaggio a iniezione tecnico. **Consente una drastica riduzione del tempo di ciclo, fino al 60%**, mantenendo la qualità della superficie, le caratteristiche dimensionali e le proprietà meccaniche dei prodotti tecnici finiti.

La riduzione del tempo ciclo totale è ottenuta grazie all'uso di acqua refrigerata – fornita dal refrigeratore integrato – solo durante la fase di raffreddamento del ciclo, attraverso la sincronizzazione digitale con il processo di stampaggio, che fornisce il segnale per il “raffreddamento profondo solo quando è necessario”. Questo processo fa ottenere una significativa riduzione del tempo di raffreddamento mantenendo le cavità calde durante la fase di iniezione. La serie Microgel SYNCRO comprende più di 10 modelli, con capacità di raffreddamento da 16 kW a 56 kW e capacità di riscaldamento da 12 kW a 24 kW.



Come sostituzione immediata delle TCU standard comunemente usate, questa serie con tecnologia innovativa ha il grande vantaggio di non richiedere modifiche allo stampo stesso e/o a nessuno dei parametri di stampaggio, rendendo il sistema comunicante con la pressa pur rimanendo completamente autonomo e facilmente implementabile dagli operatori. I vantaggi per il cliente sono evidenti: aumento della produttività e della redditività della singola cella di produzione, investimento con ROI medio (tempo di recupero di pochi mesi).



IL GRUPPO FRIGEL

Il gruppo Frigel ha una struttura internazionale con sedi dislocate in tutto il mondo e si compone di cinque siti produttivi due dei quali in Europa (Firenze e Padova), due in Asia (Thailandia e India), e uno in Sud America (Brasile), di cinque filiali commerciali (Stati Uniti, Germania, Polonia, Italia) e cinquantuno punti di distribuzione (una rete mondiale di agenti e distributori). Il nostro obiettivo è quello di "Progettare un'industria più efficiente e sostenibile". Da decenni progettiamo, produciamo e installiamo soluzioni efficienti e tecnologicamente avanzate per il raffreddamento dei processi industriali. La gamma Frigel è stata studiata per coprire un ampio spettro di soluzioni, dai sistemi a bordo macchina ai grandi impianti centralizzati.

I prodotti e soluzioni Frigel sono progettati per soddisfare i requisiti di raffreddamento e controllo della temperatura di settori come plastica e gomma, alimenti e bevande, generazione e trasmissione di energia, data center, prodotti chimici e farmaceutici, metalli e altri. Frigel ha maturato una conoscenza approfondita dei fabbisogni termodinamici dei processi industriali, consentendole di progettare apparecchiature e sistemi "su misura per l'applicazione", per soddisfare le specifiche esigenze di ogni processo.

Quattro fattori chiave guidano la progettazione di soluzioni ottimali per ogni cliente, ovvero produttività, efficienza, sostenibilità e affidabilità.

La missione di Frigel: "Contribuire a realizzare un'industria più efficiente e sostenibile".

La visione di Frigel: "Essere un innovatore globale di soluzioni ingegneristiche ad alte prestazioni, sostenibili e di qualità per il raffreddamento di processo e le tecnologie di termoregolazione".



FRIGEL FIRENZE S.p.A.

www.frigel.com | marketing@frigel.com

