

PRESS RELEASE

PER LA PUBBLICAZIONE IMMEDIATA **NEL MERCATO EMEA:**

Contatto Marketing:

Daniel Garcia
Marketing Director
d.garcia@frigel.com

L'evoluzione dei refrigeranti nei chiller.

L'impegno di Frigel per soluzioni di raffreddamento sicure e sostenibili.

Per il mercato EMEA

SCANDICCI (FI) – 27 Dicembre 2024

Introduzione

La graduale eliminazione dei refrigeranti con un alto Global Warming Potential (GWP) ha portato a un cambiamento verso gas alternativi che rispettano sia gli standard ambientali che i nuovi standard di sicurezza. Con l'aumento dell'attenzione alle tematiche ambientali e delle pressioni normative, l'industria si trova ad affrontare sfide significative nella scelta dei refrigeranti più adatti per i sistemi di raffreddamento, trovando un equilibrio tra prestazioni e sicurezza. Uno dei temi più discussi, quando si confrontano refrigeranti a basso GWP, è il livello di infiammabilità e le normative associate.

Frigel, leader nella produzione di chiller, con sede a Firenze, Italia, ha preso una decisione strategica nella sua ultima linea di prodotti, che sarà lanciata a breve, offrendo due distinte opzioni di refrigerante: R-513A non infiammabile e R290 naturale/infiammabile. Questa scelta riflette il nostro impegno per la sostenibilità, la sicurezza e le prestazioni, garantendo ai nostri clienti la possibilità di scegliere la soluzione migliore per le loro esigenze.

La scelta "Sicura": R-513A non infiammabile

La lunga lista di vantaggi del refrigerante non infiammabile rispetto ai refrigeranti alternativi lievemente infiammabili, come R454B, è estremamente importante per comprendere la nostra scelta.

La scelta di Frigel: R-513A è un refrigerante a basso GWP, che mantiene una classificazione di sicurezza A1, non infiammabile, secondo lo standard ASHRAE 34. In confronto, l'R454B mantiene una classificazione di sicurezza A2L, a bassa infiammabilità, secondo gli stessi standard ASHRAE. Questa differenza fondamentale in termini di infiammabilità e propagazione della fiamma ha diverse implicazioni per il design, il funzionamento e la manutenzione dei chiller.

Con questa scelta, Frigel offre un refrigerante che si allinea alle normative ambientali attuali e a breve termine, senza compromettere la sicurezza.

Essendo non infiammabile, riduce considerevolmente il rischio di incendi in caso di perdite o in situazioni in cui possono verificarsi scintille. Questo semplifica i requisiti di progettazione e le misure di sicurezza che devono essere implementate nell'installazione e nel funzionamento dei chiller.

Un altro vantaggio significativo è la ridotta complessità nella manutenzione e nella formazione del personale. Quando si maneggia un refrigerante non infiammabile come l'R-513A, i tecnici non necessitano di una formazione specifica per la gestione di sostanze infiammabili, il che può ridurre i costi e minimizzare i tempi di inattività durante la manutenzione.

In termini di prestazioni, sebbene l'R454B possa offrire una maggiore efficienza energetica in alcune applicazioni, la differenza in termini di prestazioni può essere superata attraverso un design efficace e innovativo.

Possiamo concludere che i chiller che utilizzano R-513A offrono un buon equilibrio tra efficienza energetica, sicurezza e sostenibilità, rendendoli un'opzione attraente per i progetti in cui la sicurezza è una priorità senza compromettere le prestazioni.



La scelta "Naturale": Propano (R-290)

Il propano, un idrocarburo naturale, rappresenta un'alternativa con un GWP ancora più basso rispetto all'R-513A, rendendolo uno dei refrigeranti più ecologici disponibili. Tuttavia, la sua infiammabilità richiede rigorose misure di sicurezza nella progettazione, produzione e gestione dei chiller.

Frigel è impegnata a sviluppare sistemi che possano utilizzare il propano in modo sicuro, riconoscendo che i benefici ambientali superano di gran lunga le sfide legate alla sua infiammabilità. Offrendo il propano come opzione, forniremo ai nostri clienti una scelta davvero sostenibile che supporta gli sforzi globali per ridurre le emissioni di gas serra.

Il quadro decisionale

La decisione di Frigel di concentrarsi su R-513A e R-290 (propano) è stata guidata da un'analisi completa delle esigenze di mercato, dei requisiti normativi e dei progressi tecnologici.

La scelta dell'R-513° in particolare riflette il nostro impegno nel fornire un'opzione affidabile e non infiammabile che rispetti gli standard di sicurezza attuali, mentre il propano rappresenta la nostra dedizione a guidare l'industria verso la sostenibilità ambientale.

Conclusione

La nuova generazione di chiller di Frigel, che sarà presto lanciata sul mercato, rappresenta un importante passo avanti nell'equilibrio tra responsabilità ambientale e sicurezza. Offrendo sia R-513A che propano, garantiamo ai nostri clienti l'accesso a soluzioni all'avanguardia che soddisfano le loro specifiche esigenze, che si tratti di dare priorità alla sicurezza o alla sostenibilità. Continuando l'innovazione, Frigel rimane impegnata a fornire chiller ad alte prestazioni che si allineano ai nostri valori e alle esigenze in continua evoluzione del mercato globale.

Informazioni su Frigel

Fondata a Firenze, Italia, Frigel è una pioniera nell'industria dei chiller, conosciuta per le sue soluzioni innovative e il suo impegno per la sostenibilità. Con un focus su qualità e prestazioni, Frigel si dedica a fornire tecnologie di raffreddamento avanzate che soddisfano i più alti standard di responsabilità ambientale e sicurezza.

IL GRUPPO FRIGEL

Il gruppo Frigel ha una struttura internazionale con sedi dislocate in tutto il mondo e si compone di sette siti produttivi di cui due in Europa (Firenze e Padova), uno negli Stati Uniti (Chicago), due in Asia (Thailandia e India), di quattro filiali commerciali (Germania, Polonia, Italia) e cinquantuno punti di distribuzione (una rete mondiale di agenti e distributori). Il nostro obiettivo è quello di *"Progettare un'industria più efficiente e sostenibile"*. Da decenni progettiamo, produciamo e installiamo soluzioni efficienti e tecnologicamente



avanzate per il raffreddamento dei processi industriali. La gamma Frigel è stata studiata per coprire un ampio spettro di soluzioni, dai sistemi a bordo macchina ai grandi impianti centralizzati.

I prodotti e soluzioni Frigel sono progettati per soddisfare i requisiti di raffreddamento e controllo della temperatura di settori come plastica e gomma, alimenti e bevande, generazione e trasmissione di energia, data center, prodotti chimici e farmaceutici, metalli e altri. Frigel ha maturato una conoscenza approfondita dei fabbisogni termodinamici dei processi industriali, consentendole di progettare apparecchiature e sistemi "su misura per l'applicazione", per soddisfare le specifiche esigenze di ogni processo.

Quattro fattori chiave guidano la progettazione di soluzioni ottimali per ogni cliente, ovvero produttività, efficienza, sostenibilità e affidabilità.

La *mission* di Frigel: *"Contribuire a realizzare un'industria più efficiente e sostenibile"*.

La *vision* di Frigel: *"Essere un innovatore globale di soluzioni ingegneristiche ad alte prestazioni, sostenibili e di qualità per il raffreddamento di processo e le tecnologie di controllo della temperatura"*.



FRIGEL FIRENZE S.p.A.

www.frigel.com

marketing@frigel.com